

DIESEL DEFENDER Box

UNITÀ AUTONOMA PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA



R06.23

- Garantisce la depurazione del carburante all'interno di cisterne serbatoi
- Rimuove in modo affidabile sporco e acqua dal gasolio per serbatoi fino a 500 litri
- Filtro Parker Racor con setto filtrante Aquabloc® media 3



SPECIFICHE



Altezza	50 cm	
Larghezza	50 cm	
Profondità	20 cm	
Filtrazione	Parker 10 mic water separator	
Portata	4 l/min	10 l/min
Peso	10 kg	15 kg
Alimentazione	24V - 150w	230V/50Hz
Fluidi	Gasolio EN590	
	Codice DD4BV-10WS	DD10BV-10WS
Ricambio	VSL00R160-01	

DESCRIZIONE

Il Diesel Defender Box è un'unità per la filtrazione del gasolio e la separazione acqua, la cui funzione principale è quella di garantire che il carburante contenuto nel serbatoio motore (fino a 500 litri), venga depurato in modo costante e automatico, per evitare la proliferazione batterica (alghie) e la sedimentazione dei prodotti derivanti dal deterioramento del carburante stesso (morchie collose).

Una filtrazione continua del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompe e iniettori alta pressione.

Sistema è dotato di pompa con interruttore manuale di accensione, filtro separatore acqua completo di vacuometro di intasamento, cassa in acciaio verniciato per installazioni in interni, completo di raccordi per la connessione al sistema stesso.

CARATTERISTICHE

- Armadio in acciaio verniciato; Filtro carburante in acciaio verniciato; Guarnizioni pompa e filtro in FK
- Ciclo di lavoro pompa: Versione 24V: 30 minuti ON / 30 minuti OFF; Versione 230V/50Hz: ciclo continuo
- Temperatura di esercizio: Tra 5 e 50 °C
- Connessioni esterne alla cassa: raccordi da 1/2 gas (aspirazione e mandata)
- Angolo max apertura porta: 95° con cerniere a destra
- Indicatore che monitora la resistenza al flusso quando l'elemento del filtro inizia a bloccarsi.